

НАСТОЯЩИЕ БОРЫ МАНИ

КАК ОТЛИЧИТЬ НАСТОЯЩИЙ БОР МАНИ ОТ ПОДДЕЛКИ

и тем самым уберечь себя от потери репутации, а своих клиентов от возможных травм и поломки оборудования, которые случаются при использовании поддельной некачественной продукции

Прежде всего следует обратить внимание на пластиковую коробку, в которую упакованы боры.

Лицевая сторона упаковки.

Как показано на рисунках 2 и 3, в правой нижней части упаковки оригинальных боров Мани есть тиснение в виде буквы, которая хорошо видна с расстояния 20-30 сантиметров от глаз и легко нащупывается. На упаковке подделки тиснения нет (рисунок 1).



Рисунок 1
Подделка



Рисунок 2
Оригинал



Рисунок 3
Оригинал

Оборотная сторона упаковки.

На рисунках 5 и 6 видно, что в левой части упаковки оригинальных боров Мани есть тиснение в виде буквы, в данном случае В. На упаковке поддельных боров тиснение отсутствует.



Рисунок 4
Подделка



Рисунок 5
Оригинал



Рисунок 6
Оригинал

Следующим признаком поддельного продукта является некачественно выполненная этикетка. Этикетка оригинальных боров имеет более насыщенный цвет, более качественную резку, в сравнении с этикеткой поддельных боров. Компания Мани внимательно следит не только за качеством самого продукта, но уделяет внимание качеству изготовления упаковки, полиграфии. На рисунке 7 этикетка подделки - у нее неровные линии реза и сгиба, более темный и неоднородный цвет фона. На оборотной стороне этикетки (рисунок 9) ясно видно скошенную линию перфорации, нечеткую печать характеристик бора.



Рисунок 7
Подделка



Рисунок 8
Оригинал



Рисунок 9
Подделка



Рисунок 10
Оригинал

На рисунках 9 и 10 видны отличия технических характеристик оригинального и поддельного боров (в качестве примера мы взяли Бор SF-13). На этикетке указана максимальная для данного бора скорость вращения*. У оригинального бора Мани SF-13 она 450,000 оборотов в минуту, у поддельного 300,000 оборотов. *Максимально разрешенные обороты боров Мани уточняйте по цветовому фону в каталоге боров Мани, отдельно для каждого бора.



Рисунок 11. Оригинальный бор Мани.



Рисунок 12. Подделка.

Скорость вращения у современных турбинных наконечников* составляет в среднем от 300.000 до 400.000 об/мин (смотрите технические характеристики Вашего турбинного наконечника). Боры, рассчитанные на меньшие обороты, имеющие менее точную балансировку и калибровку, могут существенно укоротить срок службы турбинного наконечника. В клинической практике известны случаи выпадения

бора во время работы непосредственно во рту у пациента, что приводит к тяжелым травмам слизистой. Не говоря уже о возможном заглатывании выпавшего бора. *Боры с ограничением оборотов менее 300,000 об/мин. предназначены для эксплуатации с угловыми ортопедическими повышающими наконечниками под турбинные боры.

Качество алмазного покрытия рабочей части бора подделки существенно отличается от оригинального и видно невооруженным глазом (рисунки 11 и 12).